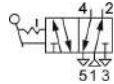




# ΠΙΣΤΟΛΟΑΠΟΡΑΤ

ОСНОВАН В 1940

## ПНЕВМОРАСПРЕДЕЛИТЕЛИ 5/2



Пневмораспределители могут быть установлены в любом пространственном положении и крепятся двумя винтами через отверстия в корпусе.

**ДВ76 – 5 2 1**

Условный проход, 4 мм.

Technical drawing of the 6000 series pressure washer lance, showing three views: front view, side view, and top view.

- Front View:** Shows the lance body with a width of 35 mm at the top handle section. The main body has a diameter of  $\phi 4$ . The distance between the two trigger gun mounting holes is 10 mm. The total length of the lance body is 73.5 mm. The distance from the bottom of the lance to the center of the trigger gun mounting holes is 36.5 mm. The distance from the bottom of the lance to the center of the spray gun mounting hole is 21 mm. The bottom of the lance has a width of 26 mm.
- Side View:** Shows the lance body with a width of 36.5 mm at the top handle section. The total length of the lance body is 137 mm. The distance from the bottom of the lance to the center of the trigger gun mounting holes is 73.5 mm. The bottom of the lance has a width of 35 mm.
- Top View:** Shows the lance body with a width of 19 mm. The distance between the two trigger gun mounting holes is 8 mm. The distance from the bottom of the lance to the center of the trigger gun mounting holes is 22 mm. The distance from the bottom of the lance to the center of the spray gun mounting hole is 31.5 mm. The bottom of the lance has a width of 19 mm.
- Details:**
  - The trigger gun mounting holes are labeled "5 orifices G1/8".
  - The spray gun mounting hole is labeled "2 orifices  $\phi 4,3$ ".
  - A cross-section view shows the internal thread of the spray gun mounting hole, labeled "A" and "90°".

| Параметры                                                                                                              | Нормы для типоразмеров |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|
|                                                                                                                        | ДВ76-521               |
| 1. Условный проход, мм                                                                                                 | 4                      |
| 2. Присоединение пневмолиний, дюйм:<br>- канал питания (1) и выходные каналы (2); (4)<br>- атмосферные каналы (3); (5) | G1/8<br>G1/8           |
| 3. Номинальное давление, МПа                                                                                           | 0,8                    |
| 4. Минимальное рабочее давление, МПа                                                                                   | 0,15                   |
| 5. Усилие переключения при номинальном давлении, Н (кгс), не более                                                     | 80 (8,0)               |
| 6. Масса, кг, не более:                                                                                                | 0,120                  |



МОСКОВСКИЙ ЗАВОД

ОСНОВАН В 1940

**ПНЕВМОАППАРАТ**125130 РОССИЯ, г. Москва, ул. Нарвская, дом 2, стр. тр. 5  
Тел./факс +7(495) 602-00-93, 602-00-94, 602-00-96**СОПУТСТВУЮЩИЕ ТОВАРЫ ДЛЯ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЯ ДВ76-521****ПНЕВМОГЛУШИТЕЛИ**

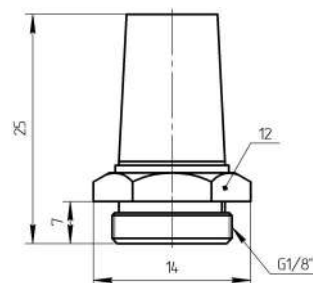
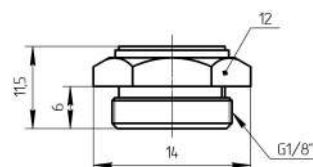
Пневмоглушители предназначены для снижения уровня шума при выхлопе в атмосферу отработанного воздуха из пневматических приводов и устройств.

Металлокерамический звукопоглощающий элемент пневмоглушителя завальцован в корпус.

Рабочая среда - сжатый воздух давлением от 0,1 МПа до 1,0 МПа, очищенный не грубее 10 класса загрязненности, а при обмерзании - не грубее 9 класса загрязненности по ГОСТ 17433.

Пневмоглушители монтируются в выхлопных отверстиях пневмораспределителей или выхлопных коллекторов. Пространственное положение пневмоглушителей - любое.

Пропускную способность пористого элемента пневмоглушителя следует периодически восстанавливать промывкой или другим методом, так как по мере загрязнения элемента возрастает противодавление и снижаются скоростные характеристики привода.

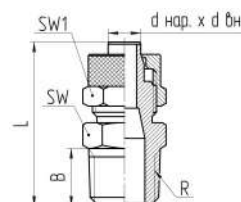
**ПНЕВМОГЛУШИТЕЛЬ 2113-04****ПНЕВМОГЛУШИТЕЛЬ ПГМ-G1/8****РАЗЪЕМНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ С НАКИДНОЙ ГАЙКОЙ**

Разъемные соединения предназначены для присоединения пластиковых трубок к пневмоаппаратуре.

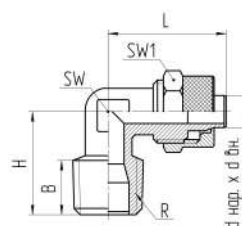
Фиксация и уплотнение трубки в разъемном соединении с накидной гайкой обеспечивается путем ее зажима между коническими поверхностями штуцера и гайки соединения. Такой монтаж хорошо противостоит вибрациям и загрязнениям в окружающей среде.

Соединения выполнены из никелированной латуни.

Для надежной фиксации пластиковой трубки в разъемном соединении важно чтобы внешний и внутренний диаметр трубки соответствовали указанным размерам.

**ПРЯМОЕ РАЗЪЕМНОЕ СОЕДИНЕНИЕ С НАКИДНОЙ ГАЙКОЙ СП-R1/8- (D НАР. ТРУБКИ X D ВН. ТРУБКИ)**

| днар x двн | R     | B   | L    | Sw | Sw1 |
|------------|-------|-----|------|----|-----|
| 6x4        | R1/8" | 8,0 | 26,5 | 12 | 12  |
| 8x6        | R1/8" | 8,0 | 26,5 | 12 | 14  |
| 10x8       | R1/8" | 8,0 | 29,0 | 14 | 16  |

**УГЛОВОЕ РАЗЪЕМНОЕ СОЕДИНЕНИЕ С НАКИДНОЙ ГАЙКОЙ СУ-R1/8- (D НАР. ТРУБКИ X D ВН. ТРУБКИ)**

| днар x двн | R     | B   | H    | L    | Sw | Sw1 |
|------------|-------|-----|------|------|----|-----|
| 6x4        | R1/8" | 8,5 | 17,0 | 20,5 | 8  | 12  |
| 8x6        | R1/8" | 8,0 | 17,0 |      | 10 | 14  |
| 10x8       | R1/8" | 8,0 | 17,0 | 24,5 | 12 | 16  |



МОСКОВСКИЙ ЗАВОД

ОСНОВАН В 1940

**ПНЕВМОАППАРАТ**125130 РОССИЯ, г. Москва, ул. Нарвская, дом 2, стр. 5  
Тел./факс +7(495) 602-00-93, 602-00-94, 602-00-96**СОПУТСТВУЮЩИЕ ТОВАРЫ ДЛЯ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЯ ДВ76-521****РАЗЪЕМНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ С ЦАНГОВЫМ ЗАЖИМОМ**

Разъемные соединения предназначены для присоединения пластиковых трубок к пневмоаппаратуре.

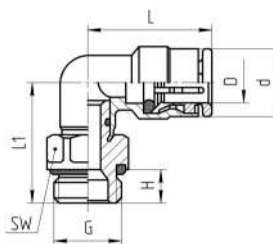
Фиксация трубки в разъемном соединении с цангой обеспечивается многозубчатым цанговым зажимом, который выполнен из нержавеющей стали. Установка и извлечение трубки из соединения производится одной рукой.

Соединения выполнены из никелированной латуни.

Для надежной фиксации пластиковой трубки в разъемном соединении важно чтобы внешний и внутренний диаметр трубки соответствовали указанным размерам.

**ПРЯМОЕ РАЗЪЕМНОЕ СОЕДИНЕНИЕ С ЦАНГОЙ  
СП-G1/8- \_ Ц (D НАР. ТРУБКИ)**

| D | G     | d  | H | L    | Sw |
|---|-------|----|---|------|----|
| 6 | G1/8" | 11 | 6 | 25,3 | 11 |
| 8 | G1/8" | 13 | 6 | 27,0 | 13 |

**УГЛОВОЕ РАЗЪЕМНОЕ СОЕДИНЕНИЕ С ЦАНГОЙ  
СУ-G1/8- \_ Ц (D НАР. ТРУБКИ)**

| D | G     | d  | H   | L    | L  | Sw |
|---|-------|----|-----|------|----|----|
| 6 | G1/8" | 11 | 6,5 | 21,5 | 21 | 12 |
| 8 | G1/8" | 13 | 5,5 | 23,0 | 21 | 12 |

**ПНЕВМОТРУБКИ НА ОСНОВЕ ПОЛИУРЕТАНА И ПОЛИАМИДА**

Трубка на основе Полиуретана (ПУ).

Рекомендуемый рабочий диапазон температур: -40°C...+70°C. Трубки на основе полиуретана имеют хорошую стойкость к механическим воздействиям (перегибы, сдавливание, скручивание) и быстро восстанавливают свою первоначальную форму после снятия воздействия. Полиуретан имеет высокую гибкость при низких температурах, не подвержен гидролизу и имеет великолепную стойкость к воздействию озона, масел, топлив и микроорганизмов.

Трубка на основе Полиамида (ПА).

Рекомендуемый рабочий диапазон температур: -20°C...+60°C. Трубки на основе полиамида имеют высокую прочность при обычных и повышенных температурах, а также стойкость к воздействию озона, масел и топлива и солнечной радиации, особенно при низких температурах..

При монтаже и эксплуатации необходимо строго соблюдать допустимый радиус изгиба трубки.



| Шифр при заказе | Наружный диаметр, мм | Внутренний диаметр, мм | Макс. рабочее давление, кгс/см <sup>2</sup> (при +20°C) | Мин. радиус изгиба, мм |
|-----------------|----------------------|------------------------|---------------------------------------------------------|------------------------|
| ПУ-4x2,5        | 4                    | 2,5                    | 10,0                                                    | 15                     |
| ПУ-6x4          | 6                    | 4,0                    |                                                         | 18                     |
| ПУ-8x6          | 8                    | 6,0                    | 7,0                                                     | 35                     |
| ПУ-10x8         | 10                   | 8,0                    | 5,5                                                     | 45                     |
| ПУ-12x10        | 12                   | 9,0                    | 6,0                                                     | 50                     |



| Шифр при заказе | Наружный диаметр, мм | Внутренний диаметр, мм | Макс. рабочее давление, кгс/см <sup>2</sup> (при +23°C) | Мин. радиус изгиба, мм |
|-----------------|----------------------|------------------------|---------------------------------------------------------|------------------------|
| ПА-4x2,5        | 4                    | 2,5                    | 32                                                      | 20                     |
| ПА-6x4          | 6                    | 4,0                    | 26                                                      | 30                     |
| ПА-8x6          | 8                    | 6,0                    | 20                                                      | 40                     |
| ПА-10x8         | 10                   | 8,0                    | 15                                                      | 60                     |
| ПА-12x10        | 12                   | 10,0                   | 12                                                      | 85                     |
| ПА-14x11        | 14                   | 11,0                   | 16                                                      |                        |
| ПА-15x12,5      | 15                   | 12,5                   | 12                                                      | 100                    |

**ЗАКАЗАТЬ**